

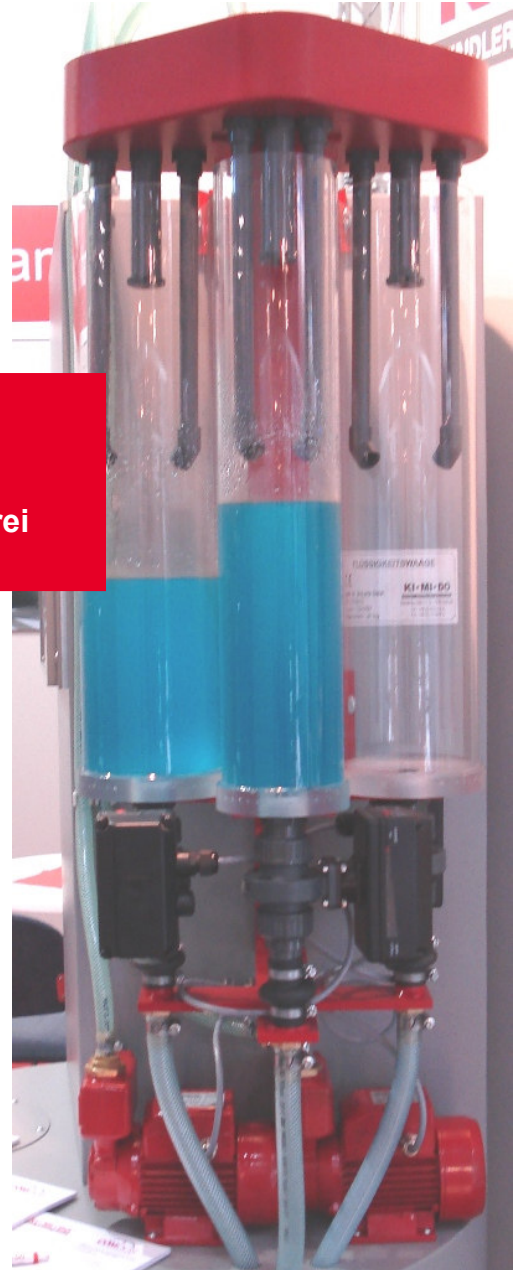
Flüssigkeitswaage GBW und SBW für flüssige Zusatzmittel und Chemikalien

PRODUKTINFORMATION



GBW III 25/25/25
 zur automatischen Waagenkontrolle
 mit stationärem Eichgewicht

- robust
- präzise
- wartungsfrei



Wandwaage GBW III 9/5,5/9

Im Standardlieferungsumfang enthalten:

- Wahlweise 1 – 5 Zylinder
- Zylindervolumen wahlweise von 5,5 l – 50 l
- Eichfähige Wägezelle, Auflösung 3.000 d
- Elektropneumatische Drehklappe, luftlos und stromlos geschlossen (motorische Entleerklappe auf Wunsch), deshalb kein unkontrollierter Zulauf von Flüssigkeiten in den Mischer möglich
- Spüleinrichtung für jeden Zylinder
- 2 Dosiermittelanschlüsse pro Zylinder mit Rückflussverhinderer (ab 9l-Zylinder)
- Druckminderer mit Manometer
- Sichtzylinder aus PVC transparent auf Wägekonsole aufgebaut, alternativ Edelstahlzylinder

Weitere Ausführungen auf Anfrage.

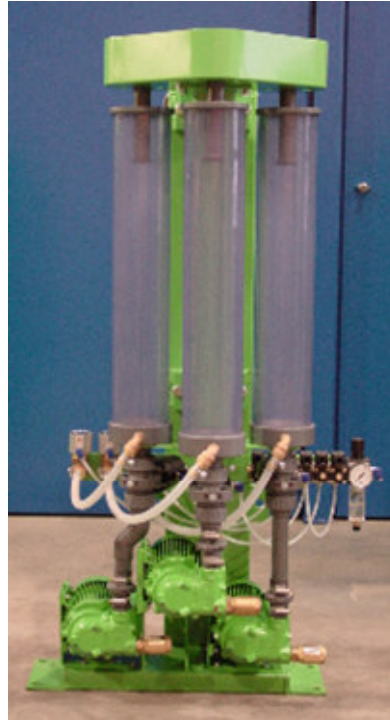
Technische Änderungen vorbehalten.

Flüssigkeitswaage GBW und SBW

Ausführungsvarianten im Einsatz



Wandwaage
GBW III 9/5,5/9 I



Standwaage
GBW III 9/9/9 I mit Entleerpumpen



Schrankwaage
SBW III 9/5,5/9 I

Lieferbares Zubehör

- Zusatzmittelanschluss mit Auslaufrohr und Rückflussverhinderer
- Elektrische Stellungsanzeige für Drehklappenventil
- Eichgewichte 2 kg, 5 kg oder 10 kg
- Füllpumpe C 80 mit Saugschlauch, Siebkorb und Wasserspülanschluss
- Entleerpumpe C 80, Motor 0,72 kW
- Pumpenkonsole
- Zusatzmittelfördereinrichtung (diese ist notwendig, wenn die Waage über 3 m tiefer steht als der Mischer) bestehend aus:
1 Sammelrohr für 4 Anschlüsse, 1 Entlüftung und 1 Pumpeneinheit mit Vorkammer sowie 1 Absperrventil el.-pneum. betätigt.



Pumpe C-80 mit Bypass- und manueller Drosselung

Scale for liquids type GBW for liquid additives and chemicals

PROUCT INFORMATION



GBW III 25/25/25
 for automated scale check
 with attached standard weight

- robust
- precise
- maintenance-free



Scale for liquids – wall mounted
 GBW III 9/5,5/9

Included in our standard scope of supply:

- 1 – 5 cylinder selectively
- Volume of cylinder selectable from 5,5 l – 50 l
- Calibratable load cell, resolution 3.000 d
- Butterfly valve electro-pneumatic, airless and de-energized closed (motor-driven valve on request), therefore no uncontrolled supply of the mixer possible
- Rinsing device for each cylinder
- Each cylinder has 2 inlets for liquids including check valve (starting from the cylinder size 9 l)
- Pressure reducer with manometer
- Cylinder made of acrylic glass built on weighing console; alternative cylinder made of PVC or stainless steel (depending on the used liquid)

Other designs on request.

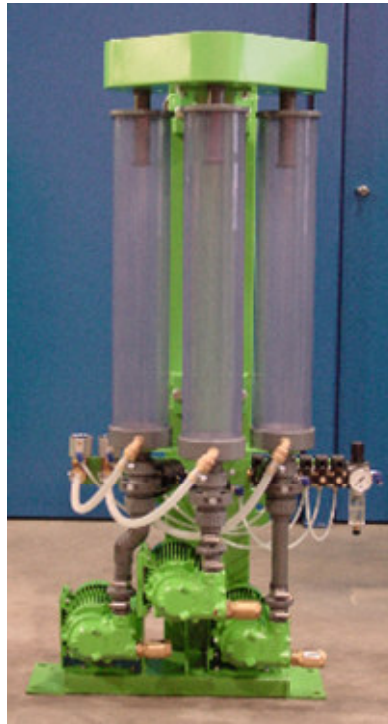
Subject to technical changes.

Scales for liquids type GBW

Designs in use



Scale for liquids – wall mounted
 GBW III 9/5,5/9 I



Scale for liquids – base mounted
 GBW III 9/9/9 I with emptying pumps



Scale for liquids inside a cabinet
 SBW III 9/5,5/9 I

PRODUCT INFORMATION

Additional accessory parts:

- Connection with outlet pipe and backflow prevention
- Electric position indicator for butterfly valve
- Standard weight 2 kg, 5 kg or 10 kg
- Filling pump C 80 including hose, filter element and connection for water flushing
- Emptying pump C 80, motor 0,72 kW
- Console for pumps
- Additional conveying device
 (in case that the mixer level is over 3 m higher than the level where the liquid weigher is installed) consisting of:
 1 collective pipe for 4 connections, 1 de-aeration and
 1 pump with pre-chamber as well as 1 shut-off valve
 electro-pneumatic actuated.



Pump C 80 with bypass and manually flow restriction

Subject to technical changes.