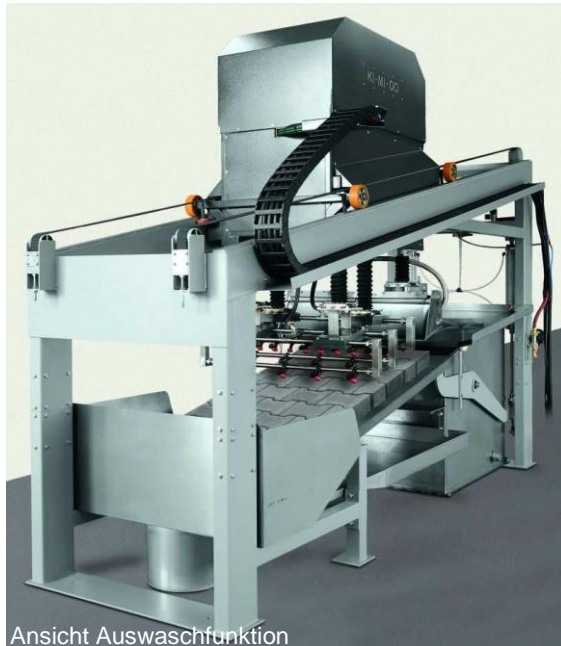


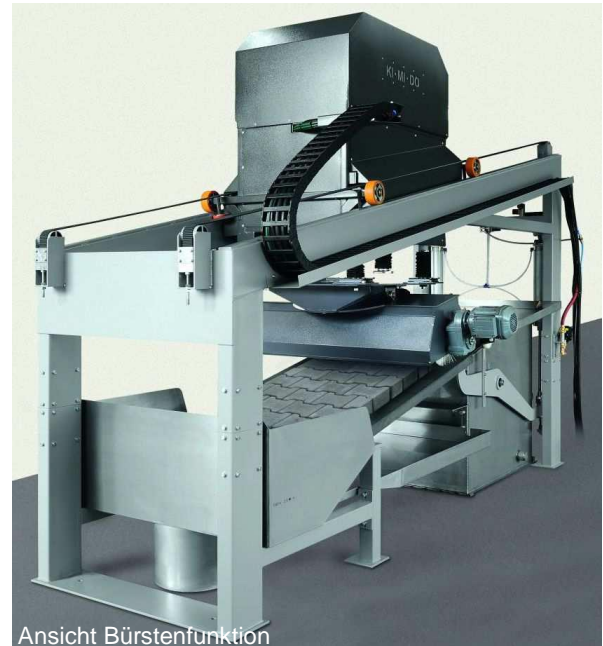
Direktauswaschmaschine System Ecker

Typ DAW

Zur Oberflächenbearbeitung von Pflastersteinen und Betonplatten



Ansicht Auswaschfunktion



Ansicht Bürsteneinrichtung

Direktauswaschmaschine DAW 1/B (für 1 Brett-Bearbeitung mit optionaler Bürsteneinrichtung)

Direktauswaschmaschine DAW 1/B
(1 Brett-Bearbeitung mit optionaler Bürsteneinrichtung)
zur Produktveredelung von Pflastersteinen und Betonplatten durch Oberflächenbearbeitung mit Wasserdruck, umrüstbar auf Bürsteneinrichtung zur Erzielung einer gebürsteten Steinoberfläche.

Technische Daten:

Motor Hauptantrieb	1,5 kW
reversierbar mit Frequenzwandler und Bremse	
Motor Hubverstellung über Getriebe	3x0,25 kW
Motor Ablasssystem	2x1,5 kW
Motor Druckerhöhungspumpe	4,5 kW
Betriebsspannung	400V 50Hz
	alternativ 460V 60Hz

- Variabler Waschvorgang
- Höheneinstellbare Düsenstücke (motor.-verstellbar)
- Neuentwickeltes Spülverfahren
- DAW 1/B umrüstbar auf Oberflächenbearbeitung mit Bürste

Integrierte Düsenstücke höhenverstellbar über Hubeinheiten.

Alle 3 Düsenstücke sowie der Schwallwasserkasten können über eigene Hubeinheiten höhenverstellt werden.

Zusätzlich können die Düsenstücke durch Verdrehen der Düsenrohre auf verschiedene Sprühwinkel zum Produkt angepasst werden.

Der hubverstellbare Schwallwasserkasten ist im Überlaufquerschnitt veränderbar, je nach benötigter Spülwassermenge.

Die am Wassertank angebaute Druckerhöhungspumpe ist im Druck von 1-15 bar einstellbar. Somit kann die Auswaschtiefe frei verändert werden.

Durch die moderne Rechner-Steuerung sind etliche Variationen von verschiedenartigen Auswaschprogrammen einstellbar Normalwaschung, Feinwaschung, Auswaschung mit vorheriger

Direktauswaschmaschine System Ecker

Typ DAW

Zur Oberflächenbearbeitung von Pflastersteinen und Betonplatten

Steuerung

Die Steuerung besteht aus einem 12" Display mit Touchscreen Bedienung, in lüfterlosem, wartungsfreiem Design, eingebaut in Bedienpult; erweiterbar zum Anschluss von PC und Protokolldrucker.

Die schematische Darstellung des Ablaufs und des gewählten Auswaschprogramms erfolgt im Display.

Über die Eingabetastatur können verschiedene Auswaschprogramme eingegeben und abgespeichert werden.

Die Parameter sind in Blöcken der jeweiligen Funktionselemente zusammengefasst und können jederzeit abgerufen bzw. geändert werden.

Mit der Maschine wird immer 1 Produktionsbrett gewaschen.

Nach erfolgtem Waschvorgang wird das Brett abgesenkt und der Transporteinrichtung der Produktionsanlage übergeben. Während des Weitertransports des Brettes werden Steinoberfläche und Zwischenräume der Steine in Transportrichtung mit einer Abblaseinrichtung abgeblasen.



Dosiersteuerung DS 12 für DAW

DAW 1/B—kurze Umrüstzeiten auf optionalen Bürstenbetrieb

Optionale Bürsteneinrichtung für Direktauswaschmaschine DAW 1/B

zur Erzielung einer gebürsteten Steinoberfläche bestehend aus: Dem Grundrahmen mit Antriebsmotor, den Befestigungselementen und der Hilfskonstruktion zum schnellen Umrüsten.

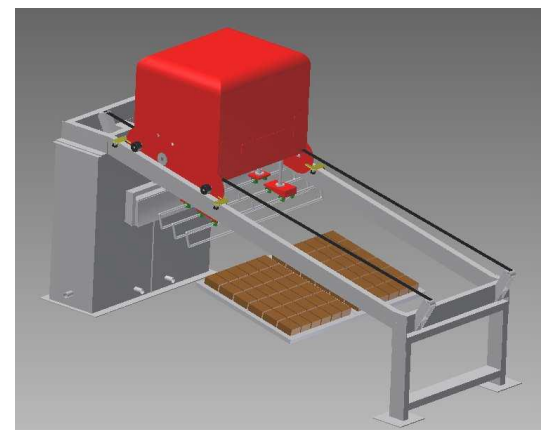
Motor Bürste	0,5 kW
mit Frequenzwandler Drehzahl	20-30 U/min.

Die Höhenverstellung erfolgt nur über die vorhandene Hubanlage 1 und 3. Die Bürste kann bis zu 25° nach rechts und links ihrer Bürstenachse schwenken.

Die Umrüstung vom Waschvorgang auf die Bürsteneinrichtung benötigt zirka 30 min. mit 2 Personen.

Erhältlich als

DAW 1/B zur Bearbeitung von 1 Brett mit optionaler Bürsteneinrichtung
DAW 2 zur Bearbeitung von 2 Brettern



Direktauswaschmaschine DAW 2 für 2-Brett-Bearbeitung